



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0410.008

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**MNR GmbH**  
**Montagebau-Neptun Rostock GmbH**  
**Neptunallee 10, Gebäude 206**  
**18057 Rostock**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 06.12.2022 bis 14.12.2023

Düsseldorf, 06.12.2022  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Anders  
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0410.008

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2 1.2 1.2 8	D ≥ 100 mm t ≥ 3 mm t = 3 - 12 mm t = 3 - 18 mm	- FW ml; BW mb - BW mb
111/141	8 8	t = 3 - 18 mm t = 7 - 17 mm	BW Wurzel 141, Füll- und Deck 111 FW Wurzel 141, Füll- und Deck 111
135	3.1	t ≥ 5 mm	FW
135/138	1.2 1.2 1.2	D ≥ 84 mm t ≥ 3 mm t = 3 - 12 mm	- FW ml; BW mb -
136	1.2 1.2 1.2 1.2	t = 3 - 12 mm t = 3 - 22 mm D ≥ 34 mm t ≥ 5 mm t = 12 - 60 mm	BW BW mb FW BW
138	1.2 1.2	t ≥ 5 mm t = 7.7 - 60 mm	FW BW
141/136	1.2	t = 3 - 22 mm D ≥ 34 mm	BW Wurzel 141, Füll- und Deck 136
141	1.2 1.2 8 8 8 8	t = 1.8 - 5.2 mm D ≥ 25 mm t = 2 - 8 mm D ≥ 6 mm t = 1.4 - 4 mm t = 1.5 - 2.5 mm D = 14 - 56 mm t = 3 - 10 mm D ≥ 24 mm t = 3 - 12 mm D ≥ 24 mm	BW - BW - BW FW

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen, Komponenten für Schienenfahrzeuge  
Bauteile: Rohrleitungen, Rohrkomponenten und deren Halterungen
- Keine Konstruktion und kein Einkauf geschweißter Bauteile

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Helmut Nebauer (IWE) [extern] geb.: 19.07.1953

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** Toni Fornacon (IWS) geb.: 06.06.1987

**Vertreter:** Henrik Ode (IWE) geb.: 09.10.1969



## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0410.008

**Bemerkungen:**

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Nebauer vor.

**Registrierung OR EN15085:**

DVSZERT/15085/CL1/410/1A4/17

**Allgemeine Bestimmungen:**

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.