

ZERTIFIKAT

**TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service**

bescheinigt, dem Unternehmen



MNR

**Montagebau - Neptun Rostock GmbH
Neptunallee 10
D-18057 Rostock**

die Erfüllung der Anforderungen der DIN EN ISO 3834-2 sowie die Voraussetzungen zur Herstellung der Druckgeräten gemäß DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 3.1 und AD 2000 HP 0 Abs. 3.

Geltungsbereich siehe Rückseite

Prüfbericht Nr.: **0662/65288/24**

Zertifikat Nr.: **0090 153 1014**

Zertifikat gültig bis : **31.08.2027**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 26.08.2024

rev. 01 / 26.08.2024



Christian Lange
TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 153 1014 vom 26.04.2024

Schweißtechnische Fertigungsstätte	Montagebau - Neptun Rostock GmbH Neptunallee 10 D-18057 Rostock		
Anwendungsbereich	Druckbehälter und Rohrleitungen		
Angewandte Normen (siehe EN ISO 3834-5)	DIN EN 1090-1, DIN EN 13445, DIN EN 13480, ISO 9606-1, ISO 9606-2, ISO 14732 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1, ISO 15614-1		
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 40 mm	Länge bis 11.000 mm	Durchmesser bis 3.000 mm
Angewandte Norm und Rechtsvorschriften für Druckgeräteherstellung	DIN EN 13445 DIN EN 13480 AD 2000 Merkblätter		
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Henrik Ode, Stufe C		
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	Toni Fornacon, Stufe 2 VT-D EN 9712		
Schweißprozess(e) nach EN ISO 4063	Gruppe Grundwerkstoff(e) nach ISO/TR 15608		
111	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 8.1		
135	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa		
136	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa		
138	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa		
141	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 8.1, 22		

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise. Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweiß- oder Prüfaufsichtspersonen oder deren Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißstätigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.

