



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0410.010

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**MNR GmbH**  
**Montagebau-Neptun Rostock GmbH**  
**Neptunallee 10, Gebäude 206**  
**18057 Rostock**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 15.12.2023 bis 14.12.2026

Düsseldorf, 06.12.2023  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) BARGHOLZ

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0410.010

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2 1.2 1.2 8	$D \geq 100$ mm $t \geq 3$ mm $t = 3 - 12$ mm $t = 3 - 18$ mm	- FW ml; BW mb - BW mb
111/141	8 8	$t = 3 - 18$ mm $t = 7 - 17$ mm	BW Wurzel 141, Füll- und Deck 111 FW Wurzel 141, Füll- und Deck 111
135	3.1	$t \geq 5$ mm	FW
135/138	1.2 1.2 1.2	$D \geq 84$ mm $t \geq 3$ mm $t = 3 - 12$ mm	- FW ml; BW mb -
136	1.2 1.2 1.2 1.2	$t = 3 - 12$ mm $t = 3 - 22$ mm $D \geq 34$ mm $t \geq 5$ mm $t = 12 - 60$ mm	BW BW mb FW BW
138	1.2 1.2	$t \geq 5$ mm $t = 7.7 - 60$ mm	FW BW
141/136	1.2	$t = 3 - 22$ mm $D \geq 34$ mm	BW Wurzel 141, Füll- und Deck 136
141	1.2 1.2 1.2 22 8 8 8	$t = 1.8 - 5.2$ mm $D \geq 25$ mm $t = 2 - 8$ mm $D \geq 6$ mm $t = 3 - 10$ mm $D \geq 24$ mm $t = 1.5 - 6$ mm $t = 1.4 - 4$ mm $t = 1.5 - 2.5$ mm $D = 14 - 56$ mm $t = 1.5 - 12$ mm $D \geq 5$ mm	BW - FW, FW Rohr auf Blechstärke 3 FW, BW BW - BW

### Anwendungsgebiet:

- Schweißtechnische Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Helmut Nebauer, IWE [extern] geb. am: 19.07.1953

**1. Vertreter:** Toni Fornacon, Stufe C (IWS) geb. am: 06.06.1987

**Weitere Vertreter:** Henrik Ode, IWE geb. am: 09.10.1969

### Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Nebauer vor.

weitere Fertigungsstätte:  
Mecklenburgische Bäderbahn Molli GmbH  
Am Bahnhof 3-4  
18209 Bad Doberan





## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0410.010

**Register Nr.:**

DVSZERT/15085/CL1/410/17/2

**Allgemeine Bestimmungen:**

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.